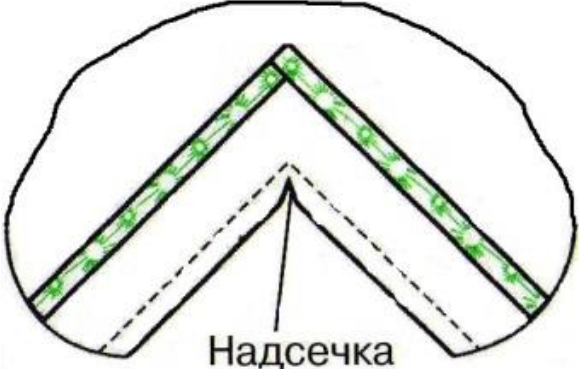


## Инструкционно – технологическая карта Обработка обтачкой выреза пододеяльника.

№ п/п	Название операции.	Технология выполнения.	Рисунок.
1	Подгибка наружного среза.	<ul style="list-style-type: none"><li>• Наружный срез обтачки подогнуть на изнаночную сторону на 7 – 10 мм, заутюжить.</li></ul>	
2	Обработка выреза обтачкой.	<ul style="list-style-type: none"><li>• Наложить подготовленную обтачку лицевой стороной на изнаночную сторону детали.</li><li>• Совместить срезы обтачки со срезами выреза, приколоть.</li><li>• Обтачать со стороны обтачки на расстоянии 7 – 10 мм от срезов, делая в углах поворот на игле.</li></ul>	

		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Сделать в углах надсечки, не доходя до машинной строчки 2 мм.</li> </ul>	
4	<p>Настрачивание обтачки на деталь пододеяльника.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Вывернуть обтачку на лицевую сторону, выметать кант из обтачки 0,1-0,2 см, приутюжить.</li> <li>• Приколоть и приметать наружный край обтачки к изделию.</li> <li>• Настрочить обтачку на деталь пододеяльника на расстоянии 1-2 мм от края подгиба, приутюжить.</li> </ul>	