

Технологическая карта изготовления изделия
ФАРТУК

№ п/п	Содержание операций (последовательность выполнения)	Описание выполнения операции	Изображение (эскиз, схемы приемов обработки и ТУ выполнения операций)	Оборудование, инструменты, приспособления
1	Проверить детали кроя			Сантиметровая лента Шаблон карманов Лекала
2	Наметить линию середины на нижней части фартука и нагруднике	Прямыми меточными стежками		Игла, наперсток
3	Наметить место расположения карманов	Сначала меловой линией, затем прямыми сметочными стежками на расстоянии 12 см от среза талии и 16 см от линии середины нижней части фартука		Мыло, линейка Игла, наперсток
Обработка и настрачивание карманов				
4	Проложить нитку по контуру кармана или обвести по шаблону контур кармана в готовом виде			
5	Приметать отделочную деталь (клапан) к верхнему срезу кармана	Совмещая лицевую сторону отделочной детали с изнаночной стороной кармана, выровнять срезы и приметать прямыми стежками на расстоянии 0,4 -0,6 см		Игла, наперсток
6	Притачать отделочную деталь (клапан) к верхнему срезу кармана	На расстоянии 0,5 – 0,7 см от среза		Швейная машина
7	Закрепить строчкой шов притачивания отделочной детали (клапана)	Отвернуть припуск шва в сторону кармана. Проложить строчку по изнаночной стороне кармана на расстоянии 0,1-0,2 см от шва притачивания		Швейная машина

8	Отвернуть отделочную деталь на лицевую сторону кармана и приутюжить	Использовать проутюжильник		Утюг, пульверизатор
9	Заметать на изнаночную сторону припуски на обработку по периметру кармана	Строчку заметывания проложить на расстоянии 0,3 см от края прямыми стежками длиной 1,0-1,5см		Игла, наперсток
10	Приутюжить, проверить размеры карманов	С лицевой стороны через проутюжильник		Утюг, пульверизатор
11	Наметать карманы на нижнюю часть фартука	По разметке. Прямыми стежками длиной 1,0-1,5см		Игла, наперсток
12	Проверить качество приметывания			Сантиметровая лента, линейка
13	Настрочить карманы на нижнюю часть фартука	Выполняя закрепки, настрочить на расстоянии 0,1-0,2 см от края кармана		Швейная машина
14	Приутюжить готовые карманы	С лицевой стороны через проутюжильник		Утюг, пульверизатор
Обработка нижней части фартука				
15	Проложить сборочную строчку по верхнему срезу	Проложить две параллельные строчки на расстоянии 0,5 см от среза и 0,5 см между строчками, длина стежка 0,5 см, затем стянуть до 56 см		Швейная машина Сантиметровая лента
16	Застрочить нижний и боковые срезы швом в подгибку с закрытым срезом	Ширина шва в готовом виде 1,0 см		Швейная машина
17	Приутюжить швы	С изнаночной и лицевой стороны через проутюжильник		Утюг, пульверизатор
Обработка нагрудника и бретелей				
18	Обтачать бретели	Предварительно перегнув деталь вдоль пополам лицевой стороной внутрь. Строчку проложить по длинной и одной короткой стороне на расстоянии 0,5 см от срезов		
19	Срезать припуски шва на уголках близко к строчке обтачивания	Не доходя до строчки на расстояние 0,1 - 0,2 см		Ножницы

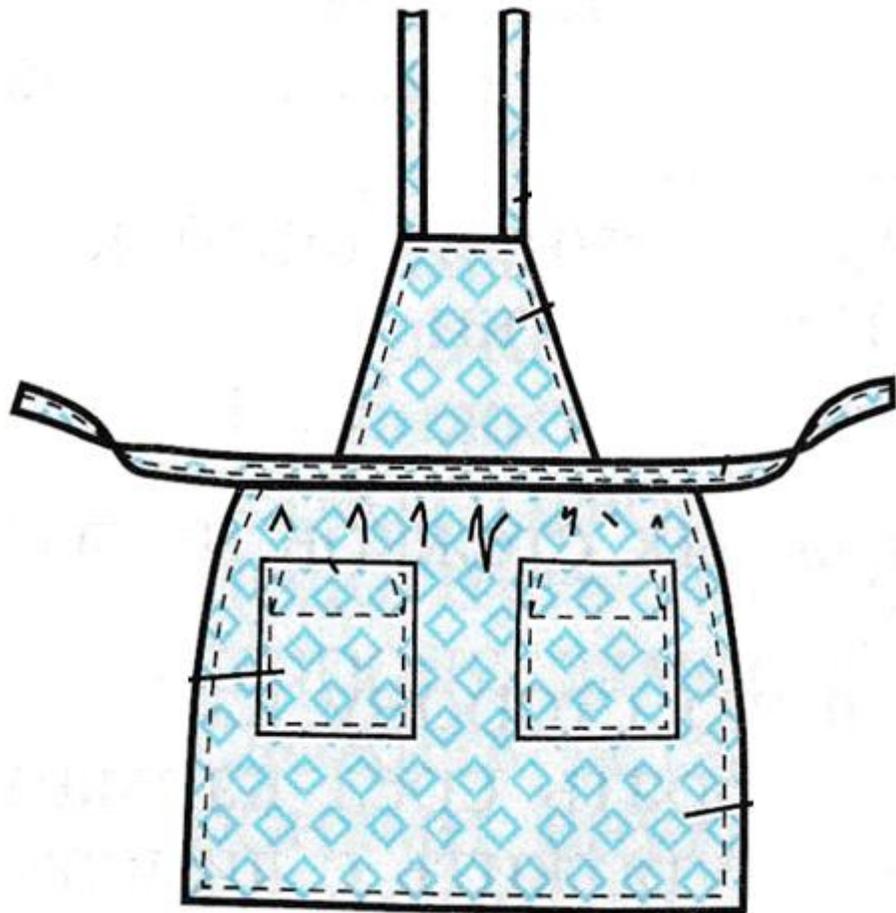
20	Вывернуть на лицевую сторону			Карандаш или узкая линейка
21	Приутюжить бретели	Выправляя уголки и шов обтачивания «на ребро»		Утюг, пульверизатор
22	Приметать отделочную деталь к детали нагрудника	Прямыми стежками на расстоянии 0,7 – 1,0 см от срезов		Игла, наперсток
23	Притачать бейку к нагруднику	Сложить лицевыми сторонами внутрь, выравнивая срезы . Проложить строчку на расстоянии 1,0 см от среза		Швейная машина
24	Заутюжить припуск шва	В сторону бейки		Утюг, пульверизатор
25	Приметать бретели к верхнему срезу нагрудника	По разметке		Игла, наперсток
26	Сметать верхнюю и нижнюю части нагрудника, чтобы бретели оказались внутри.	Сметочными стежками на расстоянии 0,4 – 0,6 см от среза по периметру нагрудника		Игла, наперсток
27	Обтачать нагрудник	Строчку проложить на расстоянии 0,5-0,7 см от среза		Швейная машина
28	Срезать припуски шва на уголках близко к строчке обтачивания	Не доходя до строчки на расстояние 0,1 - 0,2 см		Ножницы
29	Вывернуть на лицевую сторону			
30	Выметать шов обтачивания нагрудника	Образовать кант из верхней детали шириной 0,1 – 0,2 см и закрепить его ручными прямыми стежками		игла, наперсток
31	Приутюжить нагрудник	С лицевой и изнаночной стороны. Использовать проутюжильник		Утюг, пульверизатор

Соединение нижней части фартука с нагрудником, притачивание пояса

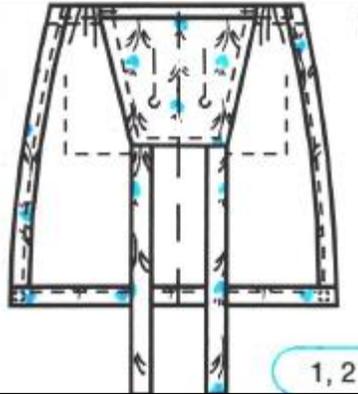
32	Приметать нагрудник к нижней части фартука	Совмещая линии середины, сложив детали изнаночными сторонами, выравнивая срезы. Сметочные стежки проложить на расстоянии 0,9 – 1,1 см от срезов		игла, наперсток
----	--	---	--	-----------------

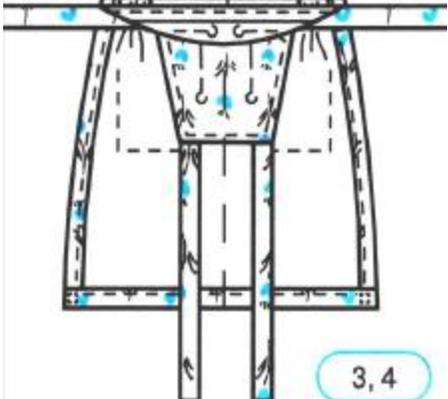
33	Заутюжить пояс	Вдоль пополам, совмещая продольные срезы, изнаночной стороной внутрь		Утюг, пульверизатор
34	Приметать пояс	Совмещая линии середины, сложив детали лицевыми сторонами выравнивая срезы, приметать пояс к фартуку. Сметочные стежки проложить на расстоянии 0,9 – 1,1 см от срезов		игла, наперсток
35	Притачать пояс	Строчку проложить на расстоянии 1.0 см от срезов		Швейная машина
36	Заутюжить шов притачивания пояса	Припуск шва притачивания отвернуть в сторону пояса и заутюжить		Утюг, пульверизатор
37	Обтачать концы пояса	Предварительно перегнув деталь вдоль пополам лицевой стороной внутрь. Строчку проложить по длинной и одной короткой стороне на расстоянии 0,5 см от срезов		Швейная машина
38	Срезать припуски шва на уголках близко к строчке обтачивания	Не доходя до строчки на расстояние 0,1 - 0,2 см		Ножницы
39	Вывернуть на лицевую сторону			Карандаш или узкая линейка
40	Приутюжить концы пояса	Выправляя уголки и шов обтачивания «на ребро»		Утюг, пульверизатор
41	Заутюжить припуск на шов притачивания пояса внутрь	С изнаночной стороны, в сторону пояса. перекрывая строчку притачивания пояса на 0,1 – 0,2 см		игла, наперсток
42	Приметать внутреннюю сторону пояса ко шву притачивания пояса	Строчку приметывания проложить на расстоянии 0,1 – 0,2 см от шва притачивания пояса, закрывая строчку притачивания пояса на 0,1 см		игла, наперсток
43	Закрепить машинной строчкой внутренний край пояса	Машинную строчку проложить с лицевой стороны пояса на расстоянии 0,1-0,2 см от шва притачивания пояса.		Швейная машина
45	Настрочить пояс на нагрудник	Машинную строчку проложить с лицевой стороны пояса на расстоянии 0,1-0,2 см от сгиба пояса, отвернув нагрудник вверх.		Швейная машина

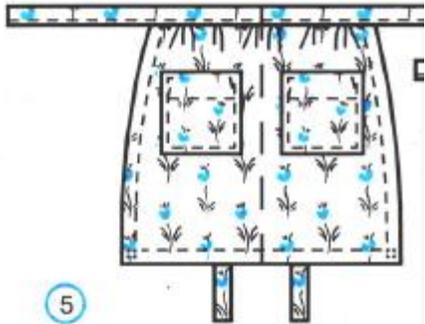
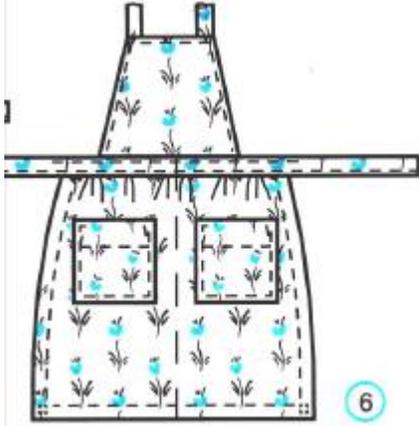
46	Выполнить окончательную отделку изделия. ВТО.	Удалить нитки сметывания, подрезать концы ниток, произвести окончательную чистку и влажно-тепловую обработку изделия. t*нагрева утюга для х/б ткани – 180 – 200 *		Утюг, пульверизатор. Ножницы.
----	--	---	--	--------------------------------------



Инструкционно- технологическая карта «Фартук с нагрудником»

Соединение нижней части фартука с нагрудником, притачивание пояса				
№ п/п	Содержание операций <i>(последовательность выполнения)</i>	Описание выполнения операции	Изображение <i>(эскиз, схемы приемов обработки и ТУ выполнения операций)</i>	Оборудование, инструменты, приспособления
1	Приметать нагрудник к нижней части фартука	Совмещая линии середины, сложив детали изнаночными сторонами, выравнявая срезы. Сметочные стежки проложить на расстоянии 0,9 – 1,1 см от срезов		игла, наперсток
2	Заутюжить пояс	Вдоль пополам, совмещая продольные срезы, изнаночной стороной внутрь		Утюг, пульверизатор
3	Приметать пояс	Совмещая линии середины, сложив детали лицевыми сторонами выравнявая срезы, приметать пояс к фартуку. Сметочные стежки проложить на расстоянии 0,9 – 1,1 см от срезов		игла, наперсток

4	Притачать пояс	Строчку проложить на расстоянии 1.0 см от срезов		Швейная машина
5	Заутюжить шов притачивания пояса	Припуск шва притачивания отвернуть в сторону пояса и заутюжить		Утюг, пульверизатор
6	Обтачать концы пояса	Предварительно перегнув деталь вдоль пополам лицевой стороной внутрь. Строчку проложить по длинной и одной короткой стороне на расстоянии 0,5 см от срезов		Швейная машина
7	Срезать припуски шва на уголках близко к строчке обтачивания	Не доходя до строчки на расстояние 0,1 - 0,2 см		Ножницы
8	Вывернуть на лицевую сторону			Карандаш или узкая линейка
9	Приутюжить концы пояса	Выправляя уголки и шов обтачивания «на ребро»		Утюг, пульверизатор
10	Заутюжить припуск на шов притачивания пояса внутрь	С изнаночной стороны, в сторону пояса. перекрывая строчку притачивания пояса на 0,1 – 0,2 см		игла, наперсток

11	Приметать внутреннюю сторону пояса ко шву притачивания пояса	Строчку приметывания проложить на расстоянии 0,1 – 0,2 см от шва притачивания пояса, закрывая строчку притачивания пояса на 0,1 см		Игла, наперсток
12	Закрепить машинной строчкой внутренний край пояса	Машинную строчку проложить с лицевой стороны пояса на расстоянии 0,1-0,2 см от шва притачивания пояса.		Швейная машина
13	Настрочить пояс на нагрудник	Машинную строчку проложить с лицевой стороны пояса на расстоянии 0,1-0,2 см от сгиба пояса, отвернув нагрудник вверх.		Швейная машина